

DQM-CFE-A29

FICHA TÉCNICA

ACABADO POLIURETANO MODIFICADO DE ALTOS SOLIDOS
CUMPLE CON LA ESPECIFICACION CFE D8500-02 REV.FEB 2017.



DESCRIPCION

- RECUBRIMIENTO POLIURETANO MODIFICADO DE ALTO DESEMPEÑO, CATALIZADO EN UNA PROPORCIÓN DE **9:1 EN VOLUMEN**
- COMPATIBLE CON RECUBRIMIENTOS EPOXICOS
- EXCELENTE A LA EXPOSICIÓN DE AMBIENTES SALINOS
- EXCELENTE RESISTENCIA AL INTEMPERISMO Y RESISTENCIA A LOS RAYOS UV
- ACABADO BRILLANTE DE SECADO RAPIDO, DURO, IMPERMEABLE, CON BUENA FLEXIBILIDAD Y ADHERENCIA
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASION E IMPACTO
- **CUMPLE CON LA ESPECIFICACION CFE D8500-02 PARA CFE A-29 FEB 2017**
- **PRODUCTO HOMOLOGADO POR CFE LAPEM CONSTANCIA NO. K311D-17-E/4985.**

CLASIFICACION	POLIURETANO ALIFATICO CATALIZADO
ACABADO	ALTAMENTE BRILLANTE
COLOR	SEGÚN MUESTRARIO. AMPLIA GAMA
ADELGAZADOR	DQM-4025
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR DURO	2 HORAS MAXIMO 12 - 24 HORAS MINIMO 24 HORAS
RENDIMIENTO TEORICO	25.61 M2/LT A 1 MILS DE ESPESOR (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIONES)
VOC	327 G/LT MAXIMO
VISCOSIDAD A 25°C	0.18 - 1.00 PAS A 30 RPM
DENSIDAD A 25°C	1.40 KG/DM ³ MÍNIMO
SOLIDOS POR PESO	78% MINIMO
SOLIDOS POR VOLUMEN	65% MÍNIMO

PODER CUBRIENTE	16 M2/LT
ADHERENCIA PULL OFF	10 MPa MINIMO
BRILLO	88-92 a 60°
ESPESOR SECO RECOMENDADO	2 A 3 MILS POR CAPA (50-75 um)
NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS	1 a 2 CAPAS
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACION DE LA MEZCLA	9 PARTES BASE POR 1 CONVERTIDOR (EN VOLUMEN)
PRIMARIO RECOMENDADO	CFE P9, CFE P19, CFE P-24, CFE P-26, CFE P-33, CFE P-34, CFE A-2, CFE A-3, CFE A21
VIDA ÚTIL A 25°C	2 A 3 HORAS
TIEMPO DE CURADO A 25°C PARA INMERSION PARA NO INMERSION Y/O MTTO.	3 A 5 DIAS 24 HORAS
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90°C EN SECO
ESTABILIDAD DE ALMACENAJE	270 DIAS MINIMO

DQM-CFE-A29

FICHA TÉCNICA

ACABADO POLIURETANO MODIFICADO DE ALTOS SOLIDOS

CUMPLE CON LA ESPECIFICACION CFE D8500-02 REV.FEB 2017

PREPARACION DE SUPERFICIE

- LAS SUPERFICIES DEBEN ESTAR SECAS, LIMPIAS Y LIBRES DE CUALQUIER CONTAMINANTE. LAS GRASAS Y ACEITES DEBEN SER REMOVIDOS EFECTUANDO LIMPIEZA CON SOLVENTE DE ACUERDO A SSPC-SP-1 O SOLVENTE DQM-5050
- SUPERFICIES METALICAS: DEL **CFE A29** SIEMPRE DEBERA APLICARSE SOBRE UN PRIMARIO ANTICORROSIVO RECOMENDADO, APLIQUESE SOBRE METAL PREVIAMENTE RECUBIERTO CON CUALQUIERA DE LOS PRIMARIOS RECOMENDADOS LIMPIOS, SECOS Y LIBRES DE CUALQUIER CONTAMINANTE, SE DEBERAN DE RESPETAR LOS TIEMPOS DE RECUBRIMIENTO ENTRE CAPAS ESPECIFICADOS PARA EL PRIMARIO, **SI SE EXCEDE LOS TIEMPOS DE RECUBRIMIENTO SE DEBE DE HACER UNA PREPARACIÓN ESPECIAL DE LA SUPERFICIE, CONSULTE EL DEPARTAMENTO TECNICO DE PINTURAS DEQUIMSA. SE DEBE DE ELIMINAR TODOS LOS AGENTES CONTAMINANTES COMO GRASA, ACEITE, POLVO SALES SOLUBLES ETC.**
- **ACERO GALVNIZADO:** DEBE SER USADO PREVIAMENTE UN MORDENTADOR O PRIMARIO ADECUADO.
- SUPERFICIES DE OBRA CIVIL: DEBEN DE ESTAR CURADAS Y LIBRES DE CUALQUIER CONTAMINANTE

PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)

- HOMOGENIZE LOS DOS COMPONENTES, LUEGO MEZCLAR EN VOLUMEN **9 PARTES DE BASE CON 1** DE CONVERTIDOR AGITANDO PERFECTAMENTE HASTA OBTENER UNA MEZCLA HOMOGÉNEA, PREPARE MEZCLAS QUE PUEDA UTILIZAR ANTES DE 3 HORAS. PARA AJUSTAR LA VISCOSIDAD, ALDELGACE SIN EXCEDER DE UN 25% EN VOLUMEN. FILTRE CON UN TAMIZ DE 30 A 60 MALLAS.

EQUIPO DE APLICACIÓN

- **EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN**
 - OLLA DE PRESION CON AGITACIÓN MECANICA O NEUMÁTICA .
 - PISTOLA DE ASPERSIÓN DEVILVIS JGA-502, BOQUILLA .017-.021 “
 - DEBERAN UTILIZARSE FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LAS LINEAS DE AIRE.
- **EQUIPO DE ASPERSION AIRLESS**
 - RELACION DE BOMBEO 30:1, GPM DE SALIDA 3.0 MIN (MIN), MANGUERA 3/8” D.I (MIN), PRESION DE SALIDA 2000-2200 PSI Y FILTRO 60 MALLAS.
 - RANGO DE BOQUILLA DE 0.36-.45 MM (14-18 MILS)
- **LIMPIEZA:** ADELGAZADOR DQM 5050, NO DEJAR EL MATERIAL EN LAS MANGUERAS YA QUE PUEDE CAUSAR TAPONAMIENTOS, LAVAR TODO EL EQUIPO CON ADELGAZADOR DQM-5050, TIRAR EL MATERIAL SOBRENTE Y LOS RECIPIENTES VACIOS DE ACUERDO A ECOLOGIA.

<p>CONDICIONES DE APLICACIÓN</p>	<ul style="list-style-type: none"> • EL BRILLO Y LA NIVELACIÓN DEL PRODUCTO DEPENDEN DE LA APLICACIÓN, LOS MEJORES ACABADOS SON LOGRADOS CON ASPERSION CONVENCIONAL • EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE SUPERFICIES Y/O RECUBRIMIENTOS SECOS, NO DEBERA APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR DE 7° C O MAYOR DE 50° C. YA QUE UNA CONDENSACIÓN DESPUES DE LA APLICACIÓN PUEDE PRODUCIR UN ACABADO MATE, O ALTA HUMEDAD • LA TEMPERATURA DEL ACERO NO DEBERA DE SER POR DEBAJO DE LOS 5°C • NO APLICAR EL RECUBRIMIENTO CON VELOCIDADES MAYOR DE 20 KM POR HORA • TIEMPO DE VIDA AL MEZCLARSE ES DE 2-3 HORAS. • NO APLICAR A MENOS QUE LA TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE ESTE 3° C ARRIBA DE LA TEMPERATURA DEL PUNTO DE ROCIO • FUERA DE LAS CONDICIONES NO APLICAR • PARA COLORES ALUMINIO SE REQUIEREN TECNICAS ESPECIALES DE APLICACIÓN CONSULTE SERVICIO TECNICO DE PINTURAS DEQUIMSA.
<p>PROCESO DE APLICACIÓN</p>	<ul style="list-style-type: none"> • VERIFICAR QUE LA SUPERFICIE ESTE PREPARADA DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES • VERIFICAR TEMPERATURA DE SUPERFICIE DE SUBSTRATO • RECUBRIR EL SUBSTRATO PASANDO EL ABANICO PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICIE POR RECUBRIR, A UNA DISTANCIA DE 15 A 20 CM. Y SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BANDA UNIFORME Y NIVELADA.
<p>SEGURIDAD</p>	<ul style="list-style-type: none"> • PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENAR EN AREAS VENTILADAS APARTADO DE CHISPAS Y FLAMAS • PRODUCTO TOXICO, USE MASCARILLA Y LENTES DE SEGURIDAD PARA SU APLICACIÓN • EN CASO DE INGESTIÓN, SOLICITE ATENCIÓN MEDICA DE INMEDIATO • NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS, PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD • UTILICE ESTE PRODUCTO CON VENTILACION ADECUADA, CIERRE BIEN LOS ENVASES DESPUES DE CADA USO • CONSULTE HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO

NOTA: Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.